

MODELLO A

**AL
COMUNE di NICHELINO**

**DICHIARAZIONE DI PUBBLICITA' DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE
per i titolari di cariche elettive
(ai sensi dell'art. 2 della L. 5 luglio 1982, n. 441)**

Io sottoscritta/o DE LUNA STEFANIA ELEONORA

in qualità di

☒ **Consigliere**

del Comune di Nichelino

DICHIARO

che la mia situazione patrimoniale nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

In fede



li 13/10/25