

**A**  
**COMUNE di NICHELINO**

**DICHIARAZIONE DI PUBBLICITÀ DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE**  
**per i titolari di cariche elettive**

(ai sensi dell'art. 2 della L. 5 luglio 1982, n. 441)

Io sottoscritto/a STEFANIA ECONOMI DE LUNA

in qualità di

☒ **Consigliere**

del Comune di Nichelino

**DICHIARO**

☒ che la mia situazione patrimoniale è così composta:

☐ che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno +/- nella prima colonna):

**BENI IMMOBILI (Terreni)**

+/-	Ubicazione (Comune anche estero)	Titolo (a)	Quota titolarità

**BENI IMMOBILI (Fabbricati)**

+/-	Ubicazione (Comune anche estero)	Titolo (a)	Tipologia (b)	Quota titolarità
-				1/5


#### BENI MOBILI REGISTRATI

+/-	Marca e tipo	kw	Anno di immatricolazione	Annotazioni
1	FIAT PANDA	33	<del>1984</del> 1994	
1	YPSILON LANCIA	44	2017	

#### PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'

+/-	Società (denominazione e sede)	n. azioni o quote possedute	Percentuale di partecipazione	Controvalore attuale	Annotazioni

TITOLI OBBLIGAZIONARI, TITOLI DI STATO, O ALTRE UTILITA' FINANZIARIE DETENUTE ANCHE TRAMITE FONDI DI INVESTIMENTO, SICAV O INTESTAZIONI FIDUCIARIE.

+/-	Tipologia	Descrizione emittente	n. titoli	Controvalore attuale	Annotazioni
-----	-----------	-----------------------	-----------	----------------------	-------------


Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

In fede



Li 13/11/24

**Note:**

- a) - specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca
- b) - esempio: abitazione, box, fabbricato uso industriale/commerciale.....
- c) - all'attestazione anche annuale va allegata copia dell'ultima dichiarazione dei redditi delle persone fisiche, completa di tutti i quadri compilati;
- d) - l'attestazione annuale deve contenere la compilazione del primo riquadro con la specifica delle variazioni.