

A  
COMUNE di NICHELINO

**DICHIARAZIONE DI PUBBLICITÀ DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE**  
per i titolari di cariche elettive  
 (ai sensi dell'art. 2 della L. 5 luglio 1982, n. 441)

Io sottoscritto/a ... STEFANIA ECONOMO DE LUNA

in qualità di

Consigliere

del Comune di Nichelino

**DICHIARO**

che la mia situazione patrimoniale è così composta:

che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno +/- nella prima colonna):

**BENI IMMOBILI (Terreni)**

+/-	Ubicazione (Comune anche estero)	Titolo (a)	Quota titolarità

**BENI IMMOBILI (Fabbricati)**

+/	Ubicazione (Comune anche estero)	Titolo (a)	Tipologia (b)	Quota titolarità
+	[REDACTED]			1/5


#### BENI MOBILI REGISTRATI

+/-	Marca e tipo	kw	Anno di immatricolazione	Annotazioni
1	FIAT PANDA	33	1987 1991	
1	YPSILON LANCIA	44	2007	

#### PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'

+/-	Società (denominazione e sede)	n. azioni o quote possedute	Percentuale di partecipazione	Controvalore attuale	Annotazioni

TITOLI OBBLIGAZIONARI, TITOLI DI STATO, O ALTRE UTILITA' FINANZIARIE DETENUTE ANCHE TRAMITE FONDI DI INVESTIMENTO, SICAV O INTESTAZIONI FIDUCIARIE.

+/-	Tipologia	Descrizione emittente	n. titoli	Controvalore attuale	Annotazioni


Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

In fede

Li 13/11/24

Note:

- a) - specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca
- b) - esempio: abitazione, box, fabbricato uso industriale/commerciale.....
- c) - all'attestazione anche annuale va allegata copia dell'ultima dichiarazione dei redditi delle persone fisiche, completa di tutti i quadri compilati;
- d) - l'attestazione annuale deve contenere la compilazione del primo riquadro con la specifica delle variazioni.